

Dichiarazione sostitutiva
DELL'ATTO DI NOTORIETA' CONSULENTI E COLLABORATORI
(Art. 47 - D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i.)
resa ai sensi dell'art. 15, comma 1, lettera c) D.Lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto ANDREA PIAZZINI

nato/a a PRATO (PO) il 08/04/1974

e residente a I in Via n.

in qualità di LIBERO PROFESSIONISTA, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000

DICHIARO

☒ di non svolgere incarichi o di non essere titolare di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati da pubbliche amministrazioni¹;

☐ di svolgere i seguenti incarichi o di essere titolare delle seguenti cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati da pubbliche amministrazioni:

Soggetto conferente	Tipologia incarico/carica	Periodo di riferimento

☒ di non prestare attività professionale;

☐ di prestare le seguenti attività professionali:

Descrizione attività	Soggetto	Periodo di riferimento

¹ Per maggiori approfondimenti in merito a "enti di diritto privato regolati o finanziati da pubbliche amministrazioni", si prega di consultare l'art. 1 comma 2 lettera d del D.lgs. 39/2013.

II/La sottoscritto/a si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

DICHIARO

di non trovarmi in alcuna delle cause di incompatibilità ed inconferibilità previste per l'esercizio di tale carica dalla normativa vigente e, specificamente, dal Decreto legislativo 8 aprile 2013 n. 39.

DICHIARO ALTRESI'

che non sussistono situazioni anche potenziali di conflitto interesse derivanti dallo svolgimento della carica in applicazione dell'art. 6 bis della Legge n. 190/12.

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente utilizzando lo stesso modulo, ogni variazione della situazione sopra dichiarata.

II/la sottoscritto/a dichiara, inoltre, di essere informato, ai sensi e per gli effetti della vigente normativa sulla privacy, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione è resa; dichiara, altresì, di essere informato che, ai sensi del D.Lgs n. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'amministrazione nell'apposita sezione di Amministrazione Trasparente.

Luogo e data Montecatini T - 16/10/2023



(per esteso e leggibile)